Студијски програм : Инжењерски менаџмент

Назив предмета: Индустријски менаџмент

Наставник/наставници: др Светлана П. Трајковић, проф.с.с.

Статус предмета: Обавезни

Број ЕСПБ: 6

Услов: Нема

Циљ предмета

• Упознавање са основним принципима, методама и техникама управљања уопште, и посебно у индустријским предузећима;

• Усвајање знања и вештинаи стицање компетенција за самостално и одговорно учествовање у процесима пословног одлучивања у савременим условима пословања.

Исход предмета

Студент ће бити упознат са свеобухватном теоријом и праксом у области индустријког менаџмента. Као резултат, студент ће бити способан да:

• Планира и управља производњом у индустријском предузећу;

• Управља индустријским пројектима и иновацијама;

• Управља променама у индустријском предузећу;

• Доноси одлуке и решава проблемске ситуације у домену индустријског менаџмента на иновативан начин.

Садржај предмета

Теоријска настава

Теоријске основе индустријског менаџмента. Менаџмент и предузетништво: спољашње окружење, друштвена одговорност и пословна етика. Управљање квалитетом у индустрији. Еколошки менаџмент и одрживи развој индустрије. Организација и организовање као менаџерски ресурс. Одлучивање као процес решавања проблема. Управљање креативношћу и иновацијама. Принципи управљања технолошким иновацијама. Управљање индустријским пројектима. Глобализација и менаџмент. Организациона понашања. Тимски рад и лидерство. Управљање променама. Ревизија и контрола.

Практична настава

Индустрија и њена трансформација. Информациони менаџмент у индустрији. Менаџмент техничког и технолошког развоја. Планирање, стратешко планирање и стратешки менаџмент. Предвиђање и прогнозирање.Еволуција производње, организације и управљања. Менаџмент ланцем снабдевања. Трансформација ланца снабдевања и побољшање перформанси. Интегрисани системи менаџмента. Планирање и управљање производњом

Литература

1. Јашко, О., Чуданов, М., Јевтић, М., & Кривокапић, Ј. (2021). Менаџмент. Београд: Факултет организационих наука, Универзитет у Београду.

2.Ђуричин, Д., & Вуксановић-Херцег, И. (2021). Менаџмент ризика у предузећу. Београд: Економски факултет, Универзитет у Београду.

3.Булат, В. (2004). Индустријски менаџмент. Крушевац: ICIM.

4.Fayol, H. (2006). Opšti i industrijski menadžment. Нови Сад: Adizes BC.

Број часова активне наставе	**Теоријска настава: 45**	**Практична настава: 30**

Методе извођења наставе

Усмено излагање, презентације, дискусије, дебате, студија случајева, семинарски радови.

Оцена знања (максимални број поена 100)

Предиспитне обавезе	поена	**Завршни испит**	поена
активност у току предавања	**5**	писмени испит	**40**
практична настава	**5**		
колоквијум-и	**40**	.....	
семинар-и	**10**		

Начин провере знања могу бити различити наведено у табели су само неке опције: (писмени испити, усмени испт, презентација пројекта, семинари итд.....